



Stora Enso ThermoWood®-Wandverkleidungen

# Stora Enso ThermoWood®

## – die natürliche Alternative für Wandverkleidungen

Das wärmebehandelte ThermoWood ist ein stabiles, dauerhaftes und umweltfreundliches Baumaterial. Es ist attraktiv, modern und hat sich in den verschiedensten Anwendungen bewährt. ThermoWood ist eines der stabilsten Wandverkleidungsmaterialien, die der Markt heute zu bieten hat.

ThermoWood ist das ideale Material für Wandverkleidungen. Seine deutlich höhere Widerstandsfähigkeit gegen Pilzbefall gewährleistet auch ohne chemische Behandlung eine lange Lebensdauer. Die besonders gute Dimensionsstabilität des Materials erlaubt, verglichen mit herkömmlichen Nadelhölzern, ein präziseres Planen und Arbeiten auch im großen Maßstab. Und auch ästhetisch eröffnet ThermoWood der Architektur neue und interessante Möglichkeiten.

Stora Enso ThermoWood wird mittels Wärmebehandlung aus nordischem Fichten- und Kiefernholz hergestellt, das aus zertifizierten Wäldern stammt. Durch diese Behandlung entsteht eine besonders attraktive warme Farbe. Unbehandelt wird die Holzoberfläche infolge der Verwitterung nach und nach grau. Zur Verlängerung der Lebensdauer ist ein Farbanstrich oder eine Behandlung mit einem durchsichtigen Schutzmittel zu empfehlen.

**Stabil.** Selbst bei Feuchtigkeitsschwankungen ist ThermoWood außerordentlich dimensionsstabil. Verformung, Quellung und Schwindung des Holzes sind erheblich geringer als bei herkömmlich behandeltem Holz. Das wirkt sich auch sehr positiv auf die Haltbarkeit des Anstrichs aus.

**Dauerhaft.** Durch die Wärmebehandlung wird die Widerstandsfähigkeit des Holzes gegen Fäule und Pilzbefall erheblich verbessert. Das ThermoWood-Verfahren gewährleistet, dass das Holzmaterial durch und durch behandelt wird, nicht nur an den Oberflächen.

**Umweltfreundlich.** ThermoWood ist eine umweltfreundliche Alternative. Bei seiner Herstellung werden keine Chemikalien verwendet, und zudem ist Holz ein nachwachsender Rohstoff. Der Schnittabfall kann wie gewöhnlicher Holzabfall verwendet oder verbrannt werden. ThermoWood wird aus PEFC-zertifizierten Rohstoffen hergestellt.

**Qualitätsgeprüft.** ThermoWood unterliegt während des kompletten Herstellungsprozesses einer strikten Qualitätskontrolle. Der Herstellungsprozess entspricht den Anforderungen des Qualitätsmanagementsystems gemäß ISO 9001 und ist auch mit dem niederländischen KOMO-Zertifikat ausgezeichnet.

**Keine Absonderungen.** Da dem Holz beim ThermoWood-Verfahren keine chemischen Substanzen zugegeben werden, können auch keine von ihm abgesondert werden. Auch ein Austritt von Harz durch Astknoten oder Harztaschen ist nicht möglich, da dem Holz beim ThermoWood-Prozess das Harz entzogen wird.



### Die neue Schule in Broughton, Milton Keynes, Großbritannien

Bei der neuen Schule von Broughton im britischen Milton Keynes dient eine Wandverkleidung aus ThermoWood am oberen Teil des Gebäudes als Wetterschutz. Die Profilbretter haben eine Stärke von 21 mm und eine Breite von 95 mm und sind keilförmig abge-schrägt, um ein besseres Abfließen des Regenwassers zu gewährleisten. Zwischen den Brettern wurden Fugen gelassen, die eine gute Belüftung ermöglichen. ThermoWood passt sehr gut zum traditionellen roten Ziegelstein und sorgt für ein modernes, ästhetisch ansprechendes Aussehen.



(Das Foto wurde freundlicherweise von dem Unternehmen Die Säge St. Marein GmbH zur Verfügung gestellt.)



### **Neue Seilbahnstation in Vallorcine, Frankreich**

Das im Oktober 2004 fertiggestellte Gebäude nutzt optimal die hohe Stabilität von ThermoWood-Wandverkleidungen. Die Profilbretter haben einen Querschnitt von 28 x 220 mm und sind an der Wetterseite mit der Bürste aufgeraut, damit die Maserung möglichst natürlich zur Geltung kommt. Die Wandverkleidung aus ThermoWood harmonisiert vorzüglich mit den anderen dort verwendeten natürlichen Baumaterialien, wie zum Beispiel Stein, und fügt sich perfekt in die Berglandschaft ein. Die Oberfläche blieb ungestrichen, damit das Holz grau verwittert und so noch besser in die rustikale Umgebung passt. Der Entwurf des Gebäudes stammt von dem Architekten Thierry D'Oleon.





## Arbeiten mit ThermoWood

ThermoWood lässt sich leicht verarbeiten. Zum Sägen und Hobeln sollten möglichst scharfe Werkzeuge verwendet werden. In seinen Bearbeitungseigenschaften ähnelt ThermoWood Western Red Cedar und anderen Laubhölzern. Beim Hobeln der Profile ist unbedingt darauf zu achten, dass die Splintseite des Bretts nach außen zeigt.

ThermoWood kann mit Nägeln oder Schrauben befestigt werden. Die besten Ergebnisse erzielt man mit einer Druckluftnagelpistole. Zum Eindrehen der Schrauben kann ein elektrischer Schraubendreher benutzt werden. Beim Anbringen von Schrauben nahe am Brettrand muss eventuell vorgebohrt werden. Bei Verwendung von ThermoWood an der Außenseite von Gebäuden **UNBEDINGT ROST-FREIE SCHRAUBEN UND NÄGEL VERWENDEN!**

ThermoWood-Wandverkleidungen können mit Anstrichen mittlerer bis hoher Stärke versehen werden, die die warme Farbe des Holzes noch besser zur Geltung bringen. Auch wenn ein natürliches graues Aussehen gewünscht wird, sollte zum besseren Schutz der Oberfläche regelmäßig Holzöl aufgetragen werden. Weitere Hinweise zum Anstrich erteilen die Farbhersteller.

Wie alle Baumaterialien, die wechselnden Witterungseinflüssen ausgesetzt sind, benötigt auch ThermoWood für ein gutes Aussehen und langes Leben eine regelmäßige Wartung.

## Lebensdauer von Stora Enso ThermoWood

Bei allen Baumaterialien hängt die Lebensdauer entscheidend von der Baukonstruktion und der Wartung ab. Chemisch unbehandeltes Holz, das im Außenbereich verwendet wird (Gefährdungsklasse 3 gemäß EN 335-1), sollte mindestens zur Dauerhaftigkeitsklasse 3 gehören, also eine Lebenserwartung von 30 Jahren besitzen. Die tatsächliche Lebensdauer hängt jedoch sehr stark von den jeweiligen Witterungs- und Wartungsbedingungen ab.

Stora Enso ThermoWood ist in zwei Ausführungen erhältlich.

- Thermo-S, behandelt bei 190 °C, Dauerhaftigkeitsklasse 3 („mäßig dauerhaft“ nach EN 350-1)
- Thermo-D, behandelt bei 212 °C, Dauerhaftigkeitsklasse 2 („dauerhaft“ nach EN 350-1)



## Beispiele für Wandverkleidungsprodukte

Dank der hohen Dimensionsstabilität von Stora Enso ThermoWood können Breiten bis zu 190 mm hergestellt werden.

### Keilschalung, gefalzt – feingesägt



21 x 138/190

### Stülpchalung, gefalzt – gehobelt/feingesägt



19 x 120/142

### Fasenschalung – gehobelt



19 x 118/142

### Material für Eckbretter und Latten



42 x 42



21 x 95  
32 x 100

Stora Enso Timber  
Sales Office Central  
Europe  
Bahnhofstraße 31  
A-3370 Ybbs  
Österreich

Tel. +43 7412 53033 4400  
Fax +43 7412 53033 4490

Stora Enso Timber  
(Deutschland) GmbH  
Grosse Bleichen 30  
20354 Hamburg  
Deutschland

Tel. +49 40 350 990  
Fax +49 40 3509 9149

[timber@storaenso.com](mailto:timber@storaenso.com) • [www.storaenso.com/timber](http://www.storaenso.com/timber)